

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-60

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Používá se například ve formě přířezu jako tvrdší jádro do matrací. Materiál lze uplatnit v čalounickém i stavebním průmyslu.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	50,0 – 70,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 5,0	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 40	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	–	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Óko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-65

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Používá se například ve formě přířezu jako tvrdší jádro do matrací. Materiál lze uplatnit v čalounickém i stavebním průmyslu.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	55,0 – 75,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 5,0	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 40	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	–	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Óko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-70

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Používá se například ve formě přířezu jako tvrdší jádro do matrací. Materiál lze uplatnit v čalounickém i stavebním průmyslu.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	60,0 – 80,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 6,0	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 40	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	–	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Óko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-80

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Používá se například ve formě přířezu jako tvrdší jádro do matrací. Materiál lze uplatnit v čalounickém i stavebním průmyslu.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	70,0 – 90,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 6,5	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 40	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Óko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

CMR–80

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Používá se například ve formě přířezu jako tvrdší jádro do matrací. Materiál lze uplatnit v čalounickém i stavebním průmyslu.

Tento typ pěny splňuje sníženou hořlavost a je vhodný pro použití v automobilovém nebo stavebním průmyslu.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	70,0 – 90,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 6,5	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 40	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	max. 75	–	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-90
SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Používá se například ve formě přířezu jako tvrdší jádro do matrací. Materiál lze uplatnit v čalounickém i stavebním průmyslu.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	80,0 – 105,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 8,0	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 40	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-100

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu, při výrobě sportovních potřeb (žíněnky) a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	90,0 – 120,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 11	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 70	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Óko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

CMR–100

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Používá se například ve formě přířezu jako tvrdší jádro do matrací. Materiál lze uplatnit v čalounickém i stavebním průmyslu.

Tento typ pěny splňuje sníženou hořlavost a je vhodný pro použití v automobilovém nebo stavebním průmyslu.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	90,0 – 120,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 11	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 70	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	max. 75	–	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-120

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu, při výrobě sportovních potřeb (žíněnky) a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	110,0 – 140,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 16,5	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 70	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-130

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu, při výrobě sportovních potřeb (žíněnky) a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	120,0 – 150,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 19,5	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 80	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

**MOLITAN a.s.**

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

CMR–130**SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU**

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Používá se například ve formě přířezu jako tvrdší jádro do matrací. Materiál lze uplatnit v čalounickém i stavebním průmyslu.

Tento typ pěny splňuje sníženou hořlavost a je vhodný pro použití v automobilovém nebo stavebním průmyslu.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	120,0 – 150,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 19,5	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 80	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	max. 75	–	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-140

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textílií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu, při výrobě sportovních potřeb (žíněnky) a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	120,0 – 160,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 21	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 80	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Óko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-150

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu, při výrobě sportovních potřeb (žíněnky) a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	130,0 – 170,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 24	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 80	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Óko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepící páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-160

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drtí s pojídlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu, při výrobě sportovních potřeb (žíněnky) a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	140,0 – 180,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 27	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 80	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-180

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu, při výrobě sportovních potřeb (žíněнки) a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	160 – 200	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 33	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 90	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Óko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-200

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje.

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu, při výrobě sportovních potřeb (žíněnký) a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	180,0 – 230,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 50	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 90	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.

MOLITAN a.s.

Mládežnická 3356, 690 02 Břeclav, Česká Republika

Sekretariát: tel.: + 420 519 314 827

Zákaznický servis : + 420 519 314 809, + 420 519 314 838

www.molitan.cz

TYP :

R-230

SPECIFIKACE A POUŽITÍ VÝROBKU

Rekonstituovaná polyuretanová pěna je vyráběna diskontinuálním způsobem. Drcený polyuretan se smíchá s prepolymerem a vysype se do kovové formy. Směs drti s pojidlem je pak stlačována pomocí mechanického lisu. K propojení (zreagování prepolymeru) dojde propařením bloku párou. Bloky jsou hned po vyrobení částečně mokré. Převážná část vody se odpaří do 24 hodin po výrobě. Zbytková vlhkost se časem snižuje

Rekonstituovaná polyuretanová pěna kromě drceného polyuretanu a prepolymeru může obsahovat také částice s jutovou nebo jinou textilií, papír, pogumovaný textil, pěnovou pryž, LDPE nebo HDPE fólii.

Uvedený typ pěny je nabízen ve formě bloků, desek, přířezů a tvarovek.

Materiál lze uplatnit v čalounickém, stavebním průmyslu a v jiných oblastech.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	M.j.	Garance	Orientační hodnota	Metodika zkoušení
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	200,0 – 260,0	–	ČSN EN ISO 845
Odpor proti stlačení (40 %)	[kPa]	bez garance	min. 60	ČSN EN ISO 3386-1
Pevnost v tahu	[kPa]	bez garance	min. 90	ČSN EN ISO 1798
Trvalá deformace	[%]	bez garance	max. 15	ČSN EN ISO 1856
Rychlost hoření	[mm/min]	bez garance	max. 100	ČSN EN ISO 3795, TL 1010

Technologie lisování způsobuje nehomogenní distribuci objemové hmotnosti ve vyrobeném pěnovém bloku. Díky tomuto efektu je v různých částech vyrobeného bloku různá hustota a materiál vykazuje i rozdílnou tvrdost. Stanovení objemové hmotnosti se provádí na základě měření a vážení celého bloku.

CERTIFIKÁTY

Molitan, a.s. deklaruje pro všechny typy rekonstituovaného polyuretanu platnost certifikátu Ōko –Tex Standard 100.

BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

Balení desek, přířezů a tvarovek do polyetylenové fólie, fixované lepicí páskou. Desky se nekomprimují. Bloky baleny nejsou.

Doprava v krytých a čistých prostorech nákladních vozidel, v souladu s platnými dopravními předpisy.